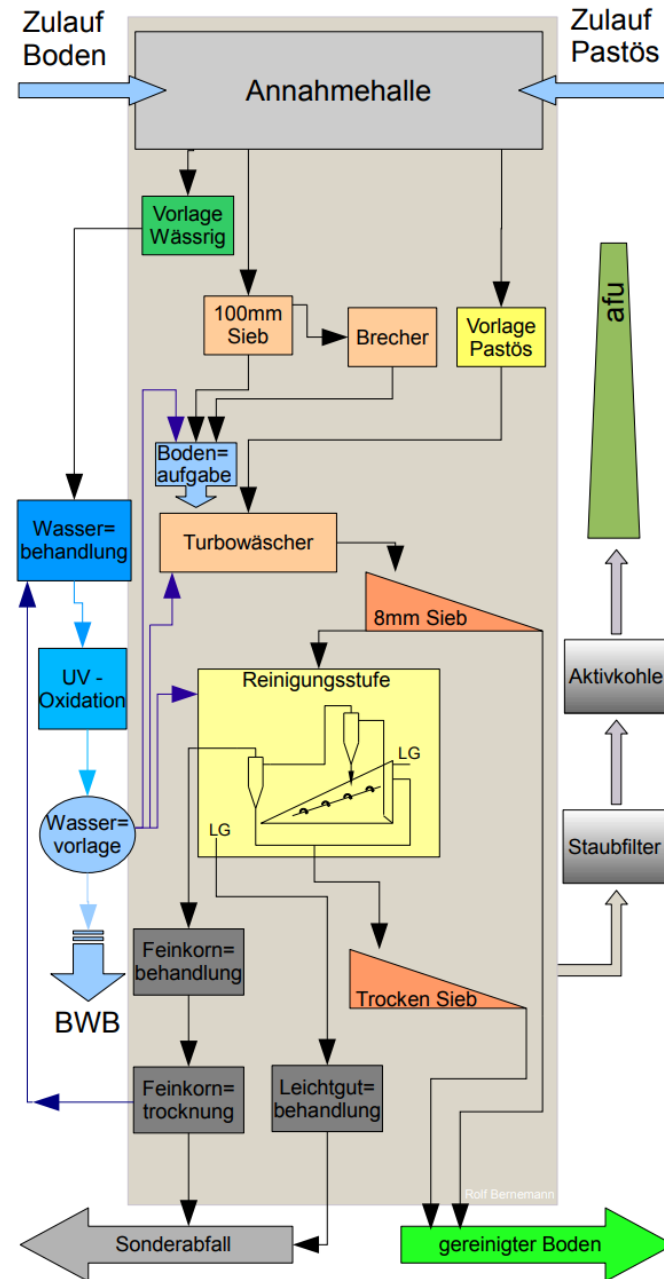


# Was gibt's Neues: Praxisbericht zur Behandlung PFAS-haltiger Flüssigabfälle in der Prozesswasseraufbereitung einer Bodenwaschanlage

- Technische Beschreibung:
- Bodenwaschanlage
- der afu GmbH

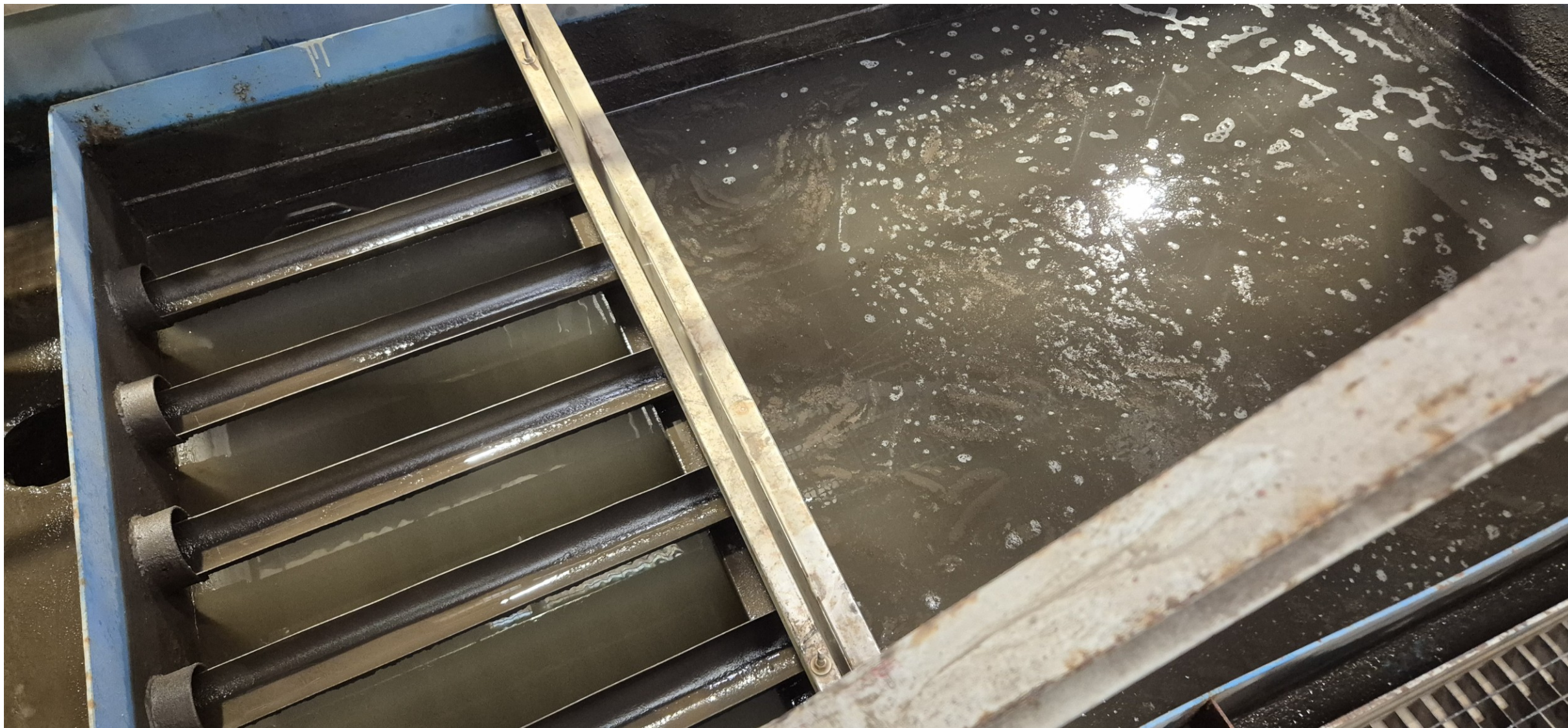


# Wasseraufbereitung





















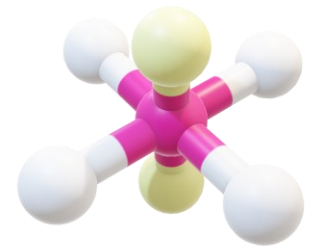






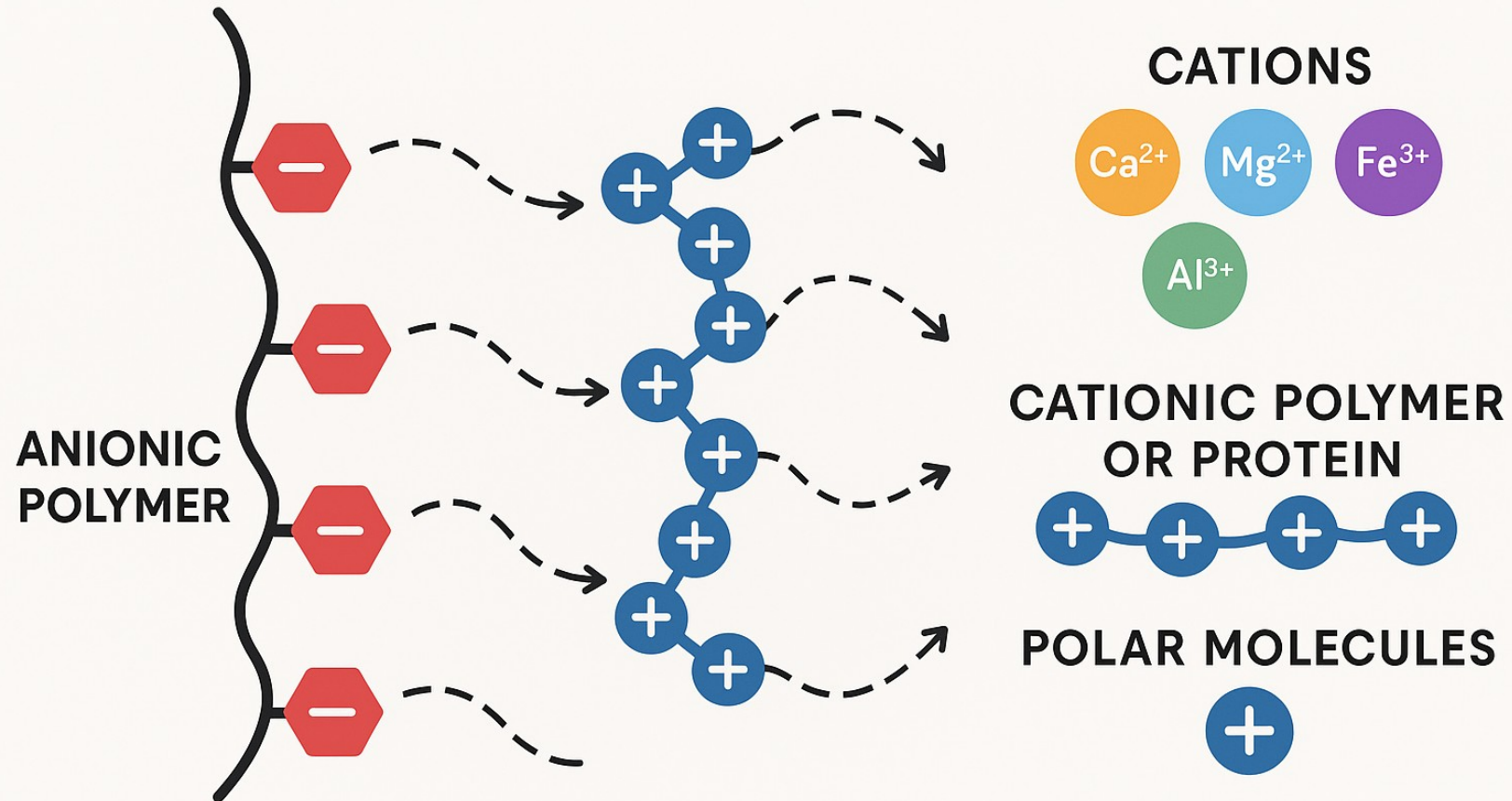
# Chemische Einsatzstoffe

- |   |  |
|---|--|
| • HCl Salzsäure (Lösung)                          | Funktion: PH-Wert Regulierung                  |
| • NaOH Natronlauge (Lösung)                       | Funktion: PH-Wert Regulierung                  |
| • Fe <sub>3</sub> Cl- Eisenchlorid (Lösung)       | Funktion: Flockung & Fällung                   |
| • Aluminiumchlorid mit Eisenanteilen (Lösung)     | Funktion: Flockung und Fällung                 |
| • Anionisches Polymer (Granulat)                  | Funktion: Flockung                             |
| • Kationisches Polymer (Granulat)                 | Funktion: Flockung                             |
| • Wasserstoffperoxyd (Lösung)                     | Funktion: Oxidation                            |
| • Chemische Reagenzien: z.B. Kaliumpermanganat    | Funktion: Oxidation                            |
| • Polymere für bestimmte Stoffe wie PFAS (Lösung) | Funktion: Flockung                             |
| • Polymere Antischaum:                            | Funktion: Verringerung der Oberflächenspannung |
| • Wasseraktivkohle                                | Funktion: Adsorption                           |





# ANIONIC POLYMER

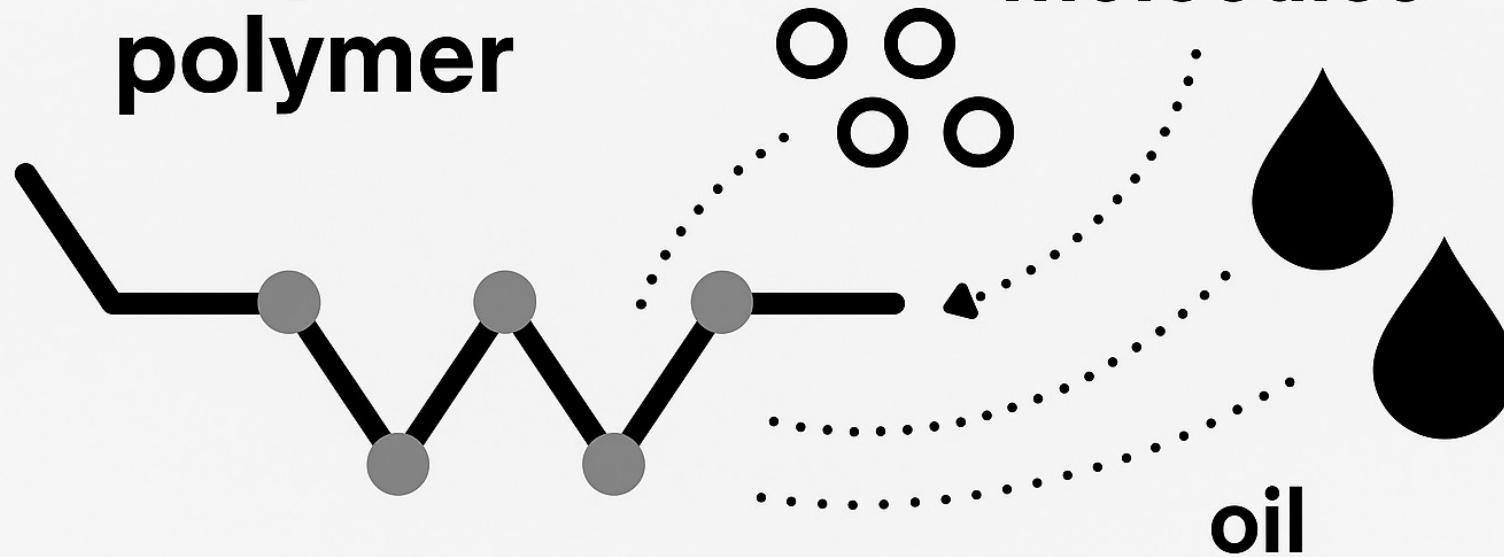


KI generiert



**nonpolar  
polymer**

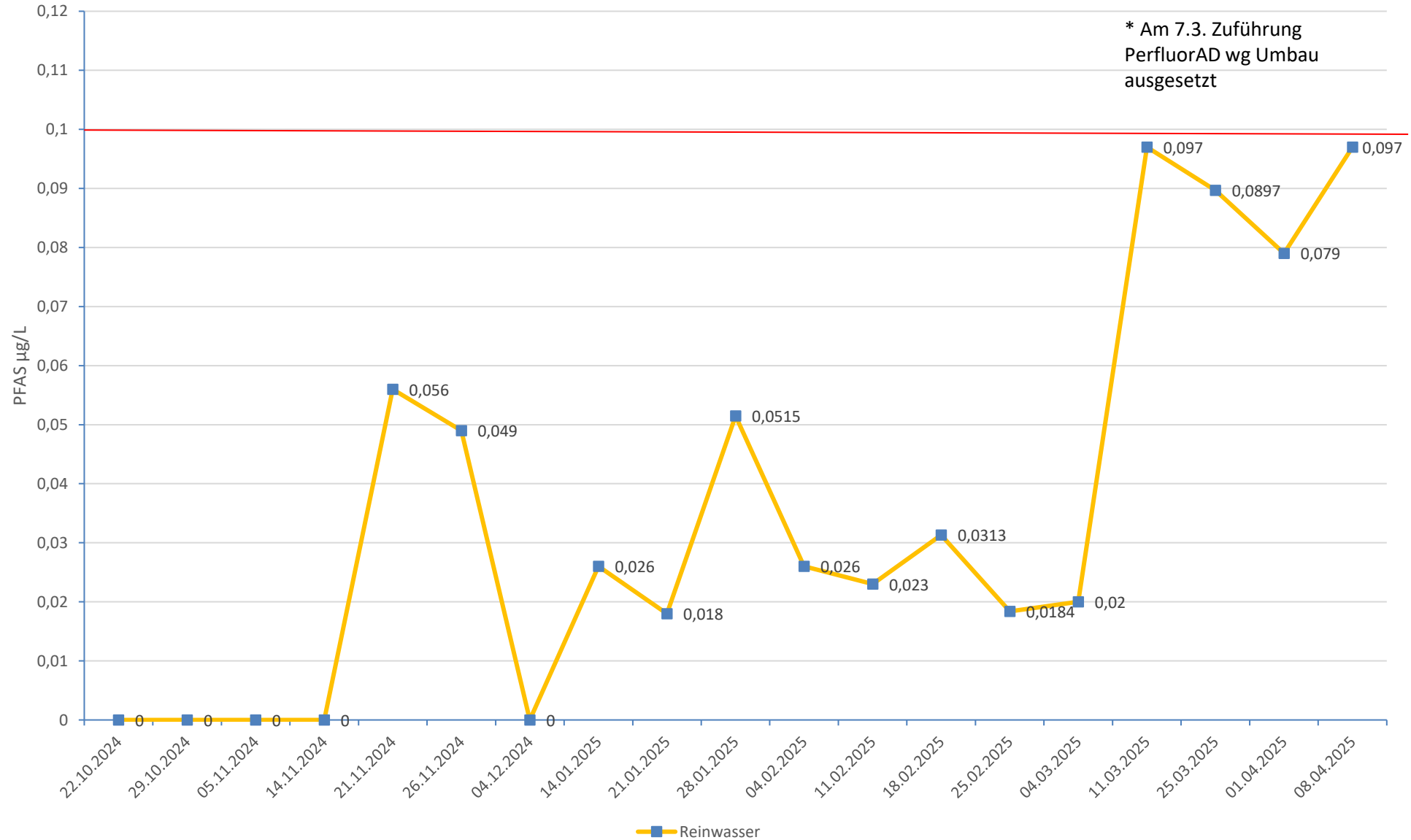
**hydrophobic  
molecules**



KI generiert



## PFAS Konzentration im Reinwasser mit PerfluorAD Behandlung\* (vor WAK)





# Waschboden im Außenlager









# Vielen Dank!